

ZPŮSOBY ROZMÍSTĚNÍ TENZOMETRŮ PŘI MĚŘENÍ
RŮZNÝCH KOMBINACÍ ZATÍŽENÍ STROJNÍCH SOUČÁSTÍ

Ing. Jaroslav Hejhal

Ústav pro výzkum motorových vozidel - Praha

Přesouzení namáhání strojních součástí pomocí tenzometrického měření si vyžaduje vhodnou skladbu tenzometrů, aby z provedeného měření bylo možné získat správný přehled o napjatosti detailu. Podle předpokládaného namáhání nutno určit rozmístění tenzometrů. Jsou zde popsány způsoby rozmístění tenzometrů při prostém tahu nebo tlaku, prostém ohybu, kombinaci tahu či tlaku s ohybem, při rovinné napjatosti, rovinné napjatosti kombinované s ohybem a při kroucení. Pro všechny uvedené kombinace namáhání jsou uvedeny i vzorce pro výpočet napětí. V závěru je popsán přibližný způsob pro určení příčné citlivosti odporového tenzometru.

Tenzometrické měření namáhání dává přehled o napjatosti zkoumané součásti v místě umístění tenzometru. Ke sledování celkové napjatosti je třeba zvolit vhodnou skladbu tenzometrů tak, aby bylo možno zhodnotit namáhání součástí dle všech předpokládaných druhů zatížení. Zpravidla se vyskytují následující druhy zatížení:

prostý tah nebo tlak
 prostý ohyb
 tah nebo tlak kombinovaný s ohybem
 rovinná napjatost
 rovinná napjatost kombinovaná s ohybem
 kroucení

Měřicí technik při projektu tenzometrického měření musí předem odhadnout předpokládaný způsob namáhání součásti a dle tohoto předpokladu volit rozmístění tenzometrů.

Prostý tah nebo tlak

Prostý tah nebo tlak způsobuje rovnoměrné rozdělení napětí podél měřeného průřezu.

Ze změřené deformace ε v ‰ se určí hledané napětí v MPa dle vzorce:

$$\sigma = 10^{-3} \cdot \varepsilon \cdot E \quad \dots \dots \dots 1$$

E = modul pružnosti materiálu
 měřeného detailu v MPa

K docílení větší přesnosti prováděných měření je výhodné měřit hledanou deformaci pomocí více tenzometrů, rozmístěných rovnoměrně podél sledovaného průřezu nebo lepených těsně vedle sebe.

Výpočet napětí u měřených deformací se provádí dle vzorce:

$$\sigma = \frac{\sum_{i=1}^{i=n} \varepsilon_i}{10^{-3} \cdot n} \cdot E \quad \dots \dots \dots 2$$

n = počet tenzometrů

Prostý ohyb

Namáhání průřezu prostým ohybem lze určit maximálním napětím v ohybu $\max \sigma_0$ a polohou neutrální osy ohybu. Ke zjištění těchto dat je třeba měřit deformaci ve dvou na sobě nezávislých místech sledovaného průřezu.

Pro kruhový průřez /obr.1/ platí pro tenzometry umístěné v místech A a B

$$\sigma_a = 10^{-3} \cdot \varepsilon_a \cdot E = \frac{M_0}{J} \gamma_a = \frac{M_0}{2J} \cdot d \cdot \sin \varphi$$

$$\sigma_b = 10^{-3} \cdot \varepsilon_b \cdot E = \frac{M_0}{J} \gamma_b = \frac{M_0}{2J} \cdot d \cdot \sin(\alpha + \varphi)$$

J = hlavní moment setrvačnosti průřezu

Řešením těchto rovnic se stanoví

$$\max \sigma_0 = 10^{-3} \cdot E \frac{\sqrt{\varepsilon_a^2 + \varepsilon_b^2 - 2\varepsilon_a \varepsilon_b \cos \alpha}}{\sin \alpha} \dots \dots \dots 3$$

$$\tan \varphi = \frac{\varepsilon_a \cdot \sin \alpha}{\varepsilon_b - \varepsilon_a \cdot \cos \alpha} \dots \dots \dots 4$$

Kladný směr úhlu φ je od přímky OA směrem chodu hodinových ručiček.

Z rovnice 3 a 4 vyplývá, že nejvhodnější je volit úhel $\alpha = 90^\circ$. Pro $\alpha = 180^\circ$ je případ neřešitelný.

Pro jiný průřez než kruhový /obr.2/ je třeba určit ze dvou zjištěných napětí v místech A a B chybové momenty ke dvěma rozdílným osám x, y , svírajícím spolu úhel $\alpha = 90^\circ$. Napětí σ_a, σ_b v místech A a B se určí dle rovnice 1. Ohybové momenty se určí dle rovnic:

$$M_x = \frac{\sigma_a \cdot y_b - \sigma_b \cdot y_a}{x_a \cdot y_b - x_b \cdot y_a} \cdot J_x$$

$$M_y = \frac{\sigma_a \cdot x_b - \sigma_b \cdot x_a}{y_a \cdot x_b - y_b \cdot x_a} \cdot J_y \dots \dots \dots 5$$

J_x, J_y = momenty setrvačnosti k osám x, y

Výsledný ohybový moment M_f a jeho poloha /úhel φ / je:

$$M_f = \sqrt{M_x^2 + M_y^2} \quad \dots \dots \dots 6$$

$$\cotg \varphi = \frac{M_y}{M_x} \quad \dots \dots \dots 7$$

Kladný směr úhlu φ je od osy x ve směru chodu ručiček hodinových.

Maximální ohybové napětí v místě Q s maximální odlehlostí f_2 od neutrální osy ohybu f .

$$\max \sigma_0 = \frac{M_f}{J_f} \cdot f_2 \quad \dots \dots \dots 8$$

J_f = moment setrvačnosti k neutrální ose ohybu

Tah nebo tlak kombinovaný s ohybem

Kombinované namáhání tahu s ohybem, případně namáhání na vzpěr, se u strojních součástí vyskytuje velmi často. Lze je v každém průřezu součástí určit těmito daty:

- a/ velikost tahového nebo tlakového napětí σ_t
- b/ velikost maximálního ohybového napětí $\max \sigma_0$
- c/ polohou neutrální osy ohybu /úhel φ /

Ke stanovení těchto dat je třeba zjistit deformace ve třech místech měřeného průřezu.

Pro kruhový průřez o průměru d /obr.3/ platí:

$$\sigma_a = 10^{-3} \cdot \varepsilon_a \cdot E = \sigma_t + \frac{M_0}{2J} \cdot d \cdot \sin \varphi$$

$$\sigma_b = 10^{-3} \cdot \varepsilon_b \cdot E = \sigma_t + \frac{M_0}{2J} \cdot d \cdot \sin (\varphi + \alpha_1)$$

$$\sigma_c = 10^{-3} \cdot \varepsilon_c \cdot E = \sigma_t + \frac{M_0}{2J} \cdot d \cdot \sin (\varphi + \alpha_1 + \alpha_2)$$

Řešením těchto rovnic se určí:

tahové napětí:

$$\sigma_t = \frac{E \cdot [\varepsilon_a \cdot \sin \alpha_2 - \varepsilon_b \cdot \sin (\alpha_1 + \alpha_2) + \varepsilon_c \cdot \sin \alpha_1]}{10^3 [\sin \alpha_2 - \sin (\alpha_1 + \alpha_2) + \sin \alpha_1]} \quad \dots \dots \dots 9$$

maximální ohybové napětí:

$$\max \sigma_0 = \sqrt{2} \cdot \frac{[(\varepsilon_a - \varepsilon_b)^2 (1 - \cos(\alpha_1 + \alpha_2)) + (\varepsilon_a - \varepsilon_c)^2 (1 - \cos \alpha_1) - (\varepsilon_a - \varepsilon_b)(\varepsilon_a - \varepsilon_c) \{ (1 - \cos \alpha_1) + (1 - \cos(\alpha_1 + \alpha_2)) - (1 - \cos \alpha_2) \}]}{10^3 [\sin \alpha_1 - \sin(\alpha_1 + \alpha_2) + \sin \alpha_2]} \quad \dots 10$$

poloha neutrální osy ohybu:

$$\frac{1}{2} \varphi = \frac{(\varepsilon_a - \varepsilon_b) \sin(\alpha_1 + \alpha_2) - (\varepsilon_a - \varepsilon_c) \sin \alpha_1}{(\varepsilon_a - \varepsilon_b) [1 - \cos(\alpha_1 + \alpha_2)] - (\varepsilon_a - \varepsilon_c) (1 - \cos \alpha_1)} \quad \dots 11$$

Kladný směr úhlu φ je od přímky OA ve směru chodu ručiček hodinových. Maximální napětí v průřezu $|\max \sigma|$ je součet absolutních hodnot tahového a maximálního ohybového napětí.

$$|\max \sigma| = |\sigma_t| + |\max \sigma_0| \quad \dots 12$$

Zde jde o napětí tahové nebo tlakové se určí dle toho, zda napětí σ_t je kladné nebo záporné.

Nejvýhodnější řešení je pro úhly $\alpha_1 = \alpha_2 = 90^\circ$. Pro tyto podmínky platí:

$$\sigma_t = \frac{\varepsilon_a + \varepsilon_c}{2 \cdot 10^3} \cdot E \quad \dots 13$$

$$\max \sigma_0 = \frac{E}{10^3 \cdot \sqrt{2}} \sqrt{(\varepsilon_a - \varepsilon_b)^2 + (\varepsilon_b - \varepsilon_c)^2} \quad \dots 14$$

$$\frac{1}{2} \varphi = \frac{\varepsilon_c - \varepsilon_a}{\varepsilon_a - 2\varepsilon_b + \varepsilon_c} \quad \dots 15$$

Maximální napětí v průřezu se určí dle vzorce 12.

Kladný směr úhlu je od přímky OA ve směru chodu ručiček hodinových.

Je-li třeba u takto kombinovaného namáhání určit pouze tahové napětí σ_t kruhového průřezu, je výhodné u tenzometrických aparatur, které umožňují zapojení čtyř aktivních tenzometrů, provést rozmístění tenzometrů dle obr.4. Tenzometry se lepí do dvou T skupin umístěných proti sobě a zapojují se do úplného můstku dle obr.5.

Při tomto způsobu zapojení se tahové napětí σ_t určí dle vzorce:

$$\sigma_t = \frac{1 - 0,32 \nu}{2 \cdot 10^3 (1 + \frac{1}{m})(1 - 2\nu)} \cdot e_m \cdot E \quad \dots 16$$

ϵ_m = součet délkových deformací
v místkovém zapojení ten-
zometru v ‰/‰

α = koef. příčné citlivosti
tenzometru

m = Poissonova konstanta mate-
riálu

Toto zapojení umožňuje maximálně využít citlivosti
místkového tenzometru.

Neumožňuje-li použitá tenzometrická aparatura zapojení
aktivních tenzometrů do všech čtyřech větví místku, je možno
rozdělit měření do dvou částí. Zapojení tenzometrů, lepených
dle obr.4, je třeba provést dle obr.6a a 6b. Ze zjištěných
délkových deformací ϵ_{m_1} /pro zapojení dle obr.6a/ a ϵ_{m_2} /pro
zapojení dle obr.6b/, které byly zjištěny pro stejné zatíže-
ní, určí se výsledné tahové napětí σ_t dle vzorce:

$$\sigma_t = \frac{(1-0,3\alpha)(\epsilon_{m_1} + \epsilon_{m_2})}{2 \cdot 10^3 (1 + \frac{1}{m})(1-\alpha)} \cdot E \quad \dots \dots \dots 17$$

Pro oba uvedené způsoby měření je nutno použít pouze ten-
zometry, které mají stejnou konstantu citlivosti k a stejný
koeficient příčné citlivosti α .

Jiný způsob zapojení tenzometrů pro určení tahového na-
pětí válcové součásti je při možnosti pouze jedné aktivní
větve v tenzometrickém místku. Je možno použít zapojení ak-
tivních tenzometrů do jedné větve způsobem dle obr.7 při pou-
žití dvou tenzometrů /tenzometry v místech E a G dle obr.9/
nebo způsobem dle obr.8 při použití čtyř tenzometrů /tenzo-
metry v místech E, F, G a H dle obr.9/. Všechny tenzometry
jsou umístěny ve směru osy detailu. Při použití dvou tenzo-
metrů v zapojení dle obr.7 je nutno použít i dvou kompenzač-
ních tenzometrů T_k v sérii. V případě zapojení dle obr.8,
lze použít jen jednoho kompenzačního tenzometru T_k , je však
třeba, aby teplota kompenzačního tenzometru odpovídala prům-
ěrné teplotě tenzometrů aktivních. Pro správnou kompenzaci
ohybových napětí je třeba dodržet způsob rozmištní tenzo-

metrů dle obr.9 a způsob zapejení dle obr.8 příp.9 /tenzometr T_e v místě E, T_f v místě F apod./ . Hledané tahové napětí se určí dle vzorce 1, kde za ε se dosadí průměrná délková deformace udávaná měřicí aparaturou.

Pro tento způsob zjišťování tahových napětí je nutno též použít pouze tenzometrů se stejnou konstantou citlivosti a stejným koeficientem příčné citlivosti.

Je-li třeba určit pouze maximální ohybové namáhání max σ kruhového průřezu, je výhodné provést rozmístění tenzometrů dle obr.9 a měření provést ve dvou částech v zapejení dle obr.10a a 10b. Zapejení do polovičního můstku dle obr.10 kompenzuje kromě teplotních vlivů též případnou tahovou složku a registruje pouze ohybové namáhání s dvojnásobnou citlivostí. Z měření e_{eg} /po zapejení dle obr.10a/ a e_{fh} /po zapejení dle obr.10b/, které třeba určovat pro stejné zatížení, se určí maximální ohybové namáhání max σ a poloha neutrální osy ohybu φ dle vzorců:

$$\max \sigma = \frac{E}{2 \cdot 10^3} \sqrt{e_{eg}^2 + e_{fh}^2} \quad \dots \dots \dots 18$$

$$\cotg \varphi = \frac{e_{eg}}{e_{fh}} \quad \dots \dots \dots 19$$

Kladný směr úhlu φ je od přímky OE ve směru chodu ručiček hodinových.

Pro jiný průřez než kruhový namáhaný tahem nebo tlakem kombinovaným s ohybem /obr.11/ je třeba k určení napjatosti stanovit tahové napětí a ohybové momenty ke dvěma osám x, y, svírajícím spolu úhel $\alpha = 90^\circ$. Napětí σ_a , σ_b a σ_c v místech A, B a C se určí dle rovnice 1. Pro ohybové momenty M_x a M_y k osám x a y platí:

$$M_x = J_x \frac{\sigma_a(y_b - y_c) + \sigma_b(y_c - y_a) + \sigma_c(y_a - y_b)}{x_a(y_b - y_c) + x_b(y_c - y_a) + x_c(y_a - y_b)} \quad \dots \dots \dots 20$$

$$M_y = J_y \frac{\sigma_a(x_c - x_b) + \sigma_b(x_b - x_c) + \sigma_c(x_c - x_a)}{x_a(y_b - y_c) + x_b(y_c - y_a) + x_c(y_a - y_b)} \quad \dots \dots \dots 21$$

Výsledný ohybový moment M_f a jeho poloha /úhel φ / se určí dle vzorců 6. a 7.

Maximální ohybové napětí je v místě Q s maximální odlehlostí f_Q od neutrální osy ohybu f . Určí se dle vzorce 8.

Tahové napětí σ_z v měřeném průřezu se určí dle vzorce:

$$\sigma_z = \frac{\sigma_a(x_0 y_0 - x_0 y_0) + \sigma_b(x_0 y_0 - x_0 y_0) + \sigma_c(x_0 y_0 - x_0 y_0)}{x_a(y_0 - y_0) + x_b(y_0 - y_0) + x_c(y_0 - y_0)} \dots 22$$

Maximální napětí v průřezu se určí dle vzorce 12.

Rovinná napjatost

Předpokládá-li se v místě měření rovinná napjatost, je třeba pro určení obou hlavních napětí σ_1 a σ_2 stanovit průměrné deformace ϵ_1 a ϵ_2 ve směrech hlavních napětí.

• Jsou-li již známy směry obou hlavních napětí 1 a 2 předem /např. u modelové zkoušky pomocí křehkých laků/, lepí se tenzometry T_1 a T_2 ve směru těchto napětí. Místo jednotlivých tenzometrů se s výhodou k tomuto měření používá tenzometrických kříží, kde jsou oba tenzometry nalepeny již na jedné podložce a tím je přesně dodržen vzájemný úhel tenzometrů $\alpha = 90^\circ$. Ze změřených deformací e_1 a e_2 tenzometrů T_1 a T_2 se určí hledaná průměrná deformace ϵ_1 a ϵ_2 dle vzorců:

$$\epsilon_1 = \frac{1-0,32\nu}{1-2\nu} (e_1 - 2e_2); \quad \epsilon_2 = \frac{1-0,32\nu}{1-2\nu} (e_2 - 2e_1) \dots 23$$

Napětí σ_1 a σ_2 ve směrech hlavních napětí 1 a 2 se určí dle vzorců:

$$\begin{aligned} \sigma_1 &= \frac{m^2 \cdot E}{10^3(m^2-1)} \left(\epsilon_1 + \frac{1}{m} \epsilon_2 \right) \\ \sigma_2 &= \frac{m^2 \cdot E}{10^3(m^2-1)} \left(\epsilon_2 + \frac{1}{m} \epsilon_1 \right) \dots 24 \end{aligned}$$

Pro měření je třeba použít tenzometrů, které mají stejnou konstantu citlivosti k a stejný koeficient příčné citlivosti ν .

Není-li možno určit směry hlavních napětí v měřeném místě, je třeba ke zjištění potřebných dat měřit deformace alespoň ve třech směrech. Nejčastěji se volí způsob rozmístění tenzometrů tak, že směry proměřovaných deformací U , V a W /obr.12/ svírají spolu úhel 45° . Je výhodné použít k tomuto měření již hotových tenzometrických rážic, kde všechny tři tenzometry jsou umístěny na společné podložce. Je však možné použít i jednotlivých tenzometrů, ale je při lepení třeba dodržet správný směr tenzometrů.

Ze změřených deformací e_u , e_v a e_w u jednotlivých tenzometrů se určí výsledné poměrné deformace ve směrech U , V a W dle vzorců:

$$\begin{aligned} \varepsilon_u &= \frac{(1-0,32e)(e_u - 2e e_v)}{1-2e^2} \\ \varepsilon_v &= \frac{(1-0,32e)(e_v - 2e e_u)}{1-2e^2} \quad \dots \dots \dots 25 \\ \varepsilon_w &= \frac{(1-0,32e)[(1+2e)e_w - 2e(e_u + e_v)]}{1-2e^2} \end{aligned}$$

Ze získaných poměrných deformací ε_u , ε_v a ε_w se určí deformace ε_1 a ε_2 ve směrech hlavních napětí a poloha směrů hlavních napětí /úhel φ / dle vzorců:

$$\begin{aligned} \varepsilon_{1,2} &= \frac{\varepsilon_u + \varepsilon_v}{2} \pm \sqrt{\frac{1}{2}[(\varepsilon_u - \varepsilon_w)^2 + (\varepsilon_v - \varepsilon_w)^2]} \\ \frac{1}{2} 2\varphi &= \frac{\varepsilon_u - 2\varepsilon_v + \varepsilon_w}{\varepsilon_u - \varepsilon_v} \quad \dots \dots \dots 26 \end{aligned}$$

Kladný smysl úhlu φ je od směru U ve směru chodu ručiček hodinových.

Hlavní napětí σ_1 a σ_2 ze získaných ε_1 a ε_2 se určí dle vzorců 24.

Pro měření je třeba použít tenzometrů, které mají stejnou

konstantu citlivosti k a stejný koeficient příčné citlivosti \mathcal{K} .

Rovinná napjatost desky kombinovaná s ohybem

Nejčastější případ namáhání desky je naznačen na obr.13. Kromě sil N_1 a N_2 působí zpravidla na element desky ještě ohybové momenty M_1 a M_2 . K posouzení napjatosti takto namáhané desky je třeba zjistit:

- a/ velikosti hlavních napětí σ_1 a σ_2 v neutrální rovině ohybu desky
- b/ směry hlavních napětí /úhel φ /
- c/ velikost maximálních ohybových napětí $\max \sigma_{01}$ a $\max \sigma_{02}$ ve směrech hlavních napětí

Nejsou-li známy směry hlavních napětí, umísťují se v místě A tři tenzometry ve směrech U_a , V_a , W_a a v místě B dva tenzometry ve směrech U_b a V_b . Všechny tenzometry musí mít stejnou konstantu citlivosti k a stejný koeficient příčné citlivosti \mathcal{K} . Způsobem popsaným v předchozí stati se v místě A určí napětí σ_{1a} , σ_{2a} ve směrech 1_a , 2_a a úhel φ . Dle rovnic 25 se určí v místě B poměrná deformace ϵ_{u6} a ϵ_{v6} . Poměrná deformace ϵ_{16} a ϵ_{26} ve směrech 1_b a 2_b v místě B se stanoví dle vzorců:

$$\epsilon_{16} = \frac{\epsilon_{v6}(1+\cos 2\varphi) - \epsilon_{u6}(1-\cos 2\varphi)}{2 \cos 2\varphi}$$

$$\epsilon_{26} = \frac{\epsilon_{u6}(1+\cos 2\varphi) - \epsilon_{v6}(1-\cos 2\varphi)}{2 \cos 2\varphi} \quad \dots \dots \dots 27$$

Dle rovnic 24 se ze získaných ϵ_{16} a ϵ_{26} určí hlavní napětí σ_{16} a σ_{26} v místě B.

Velikost hlavních napětí σ_1 a σ_2 v neutrální rovině ohybu desky, prochází-li tato rovina středem desky ($h_a = h_b$), jsou:

$$\sigma_1 = \frac{\sigma_{1a} + \sigma_{16}}{2}$$

$$\sigma_2 = \frac{\sigma_{2a} + \sigma_{26}}{2} \quad \dots \dots \dots 28$$

Maximální ohybové napětí jsou:

$$\max \sigma_{01} = \sigma_{1a} - \sigma_1 = \sigma_1 - \sigma_{1b} \quad \dots \dots \dots 29$$

$$\max \sigma_{02} = \sigma_{2a} - \sigma_2 = \sigma_2 - \sigma_{2b}$$

Neprochází-li neutrální osa ohybu středem desky / $h_a + h_b$ dle obr.13/ určí se hlavní napětí σ_1 a σ_2 v neutrální ose ohybu dle vzorců:

$$\sigma_1 = \frac{\sigma_{2a} \cdot h_b + \sigma_{1b} \cdot h_a}{h_a + h_b} \quad \dots \dots \dots 30$$

$$\sigma_2 = \frac{\sigma_{2a} \cdot h_b + \sigma_{1b} \cdot h_a}{h_a + h_b}$$

A ohybové napětí v místech A a B se určí dle vzorců:

$$\sigma_{01a} = \sigma_{1a} - \sigma_1$$

$$\sigma_{02a} = \sigma_{2a} - \sigma_2$$

$$\sigma_{01b} = \sigma_{1b} - \sigma_1 \quad \dots \dots \dots 31$$

$$\sigma_{02b} = \sigma_{2b} - \sigma_2$$

Jsou-li předem známy směry hlavních napětí 1 a 2, umísťuje se jak v místě A, tak i v místě B po dvou tenzometrech lepených ve směrech hlavních napětí. Ze změřených ϵ_{1a} , ϵ_{2a} , ϵ_{1b} a ϵ_{2b} se určí v místech A i B velikosti hlavních napětí σ_{1a} , σ_{1b} , σ_{2a} a σ_{2b} . Výsledná hlavní napětí v neutrální ose ohybu se určí dle rovnic 28 případně 30 a ohybové napětí se určí dle rovnic 29 případně 31. Všechny čtyři tenzometry lepené v místech A a B musí mít opět stejnou konstantu citlivosti tenzometru k a stejný koeficient příčné citlivosti ν .

Namáhání v kroucení

Smykové namáhání z kroucení je podmíněno vždy rovinnou napjetostí. Hlavní smykové napětí $\tau_{1,2}$ působí vždy ve směrech, které svírají se směry hlavních napětí úhel 45° . Ze zjištěných ϵ_1 a ϵ_2 určených dle vzorců 24 se hlavní smykové napětí $\tau_{1,2}$ určí dle vzorce:

$$\tau_{1,2} = \frac{m}{m+1} E \frac{\epsilon_1 - \epsilon_2}{2 \cdot 10^3} \dots \dots \dots 32$$

Je-li třeba zjistit pouze smykové namáhání, např. ke stanovení krouticího momentu působícího v kruhovém průřezu, lze u měření elektrickými odporovými tenzometry použít dvou aktivních tenzometrů T_a a T_c lepených ve směrech svírajících s rovinou přeměřovaného průřezu úhel $\alpha = 45^\circ$ /obr.14/. Zapojení tenzometrů se provede způsobem dle obr.6a. Výsledné smykové napětí τ ze změřené deformace tenzometrů e_{aa} se určí dle vzorce:

$$\tau = \frac{m}{m+1} E \frac{1-0,33\alpha}{2 \cdot 10^3 (1-\alpha^2)} e_{aa} \dots \dots \dots 33$$

U obou tenzometrů je třeba mít stejnou konstantu citlivosti k a stejný koeficient příčné citlivosti α .

Toboto způsobu měření je možno použít pouze v tom případě, kdy přeměřovaný průřez není namáhán na ohyb. Případné tahové namáhání průřezu je kompenzováno.

Je-li v přeměřovaném průřezu i ohybové namáhání, je nutno ke zjištění smykových namáhání použít čtyř aktivních tenzometrů lepených způsobem dle obr.15. Tenzometry T_b a T_d jsou na protější straně tyče. Zapojení tenzometrů se provede způsobem dle obr.5.

Výsledné smykové napětí τ v měřeném průřezu se určí ze změřené deformace tenzometrů e_{a+d} dle vzorce:

$$\tau = \frac{m}{m+1} E \frac{1-0,33\alpha}{4 \cdot 10^3 (1-\alpha^2)} e_{a+d} \dots \dots \dots 34$$

Tímto způsobem měření je kompenzován jak případný tah v proměřovaném průřezu, tak i případný ohyb. Všechny čtyři použité tenzometry musí mít stejnou konstantu citlivosti k a stejný koeficient příčné citlivosti α .

Příčná citlivost tenzometru

V uváděných vzorcích je v některých případech uvažována i příčná citlivost tenzometru.

Elektrické odporové tenzometry jsou citlivé jak na deformace působící ve směru podélné osy tenzometru, tak částečně i na deformace působící ve směru kolmém k podélné ose tenzometru. Celkový odpor R činného odporového drátku tenzometru je součtem odporu R_1 těch částí vinutí tenzometru, které podléhají převážně podélné deformaci a odporu R_2 částí vinutí podléhajících příčné deformaci tenzometru.

Poměr

$$\alpha = \frac{R_2}{R_1} \quad \dots \dots \dots 35$$

určuje koeficient příčné citlivosti tenzometru α .

Pro odporový tenzometr vinutý z odporového drátku lze přibližně určit koeficient příčné citlivosti z poměru délek podélného a příčného vinutí tenzometru /obr.16/.

$$\alpha = \frac{l_2}{n \cdot l_1} \quad \dots \dots \dots 36$$

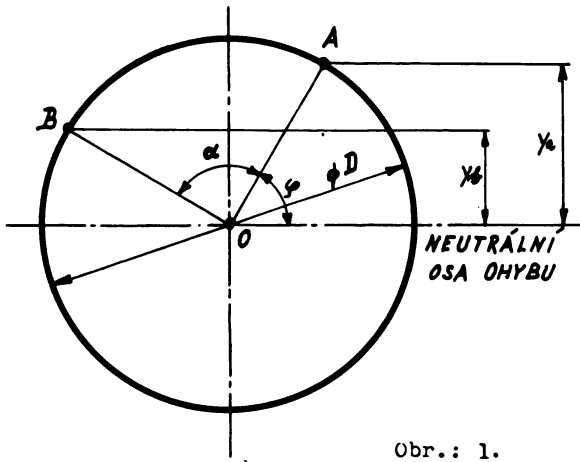
l_1 = délka vinutí tenzometru

l_2 = šířka vinutí tenzometru

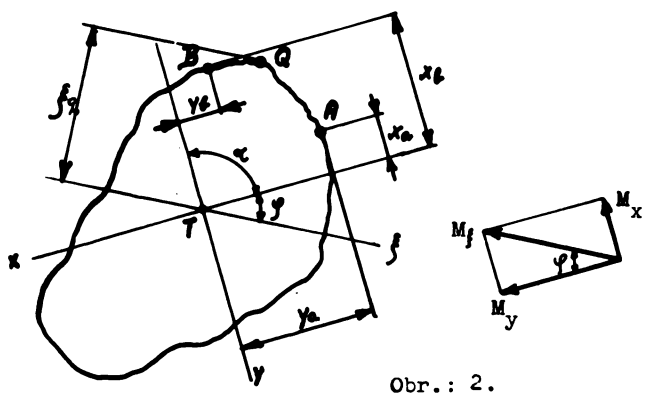
n = počet podélných částí vinutí

Seznam literatury

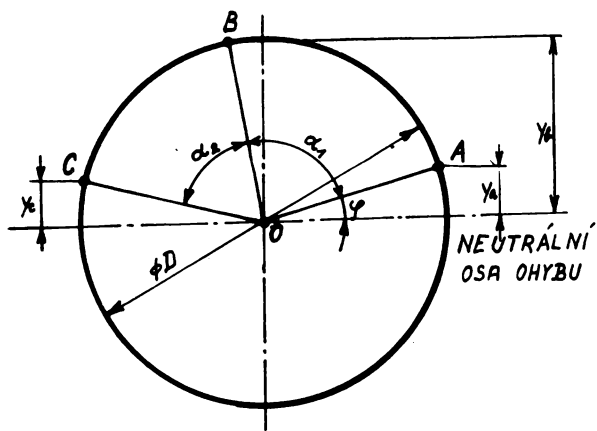
1. Němec J. Tuhost a pevnost ocelových součástí
ČSAV Praha 1963
2. Horna O. Odporové tenzometry
VNT Praha 1951
3. Hetényi M. Príručka experimentálnej pružnosti
STV Bratislava 1962
4. Hejhal J. Příčinná citlivost elektrických odporových tenzometrů
Zborník XI. konference Experimentálnej analýzy napätia - 1973
5. Hejhal J. Tenzometrická měření na strojních součástech
Technické zprávy ČKD č. 3/1964



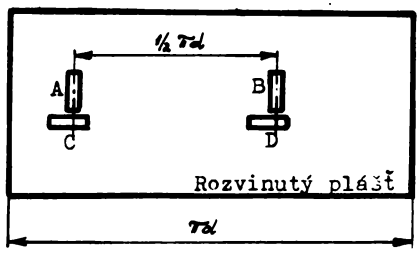
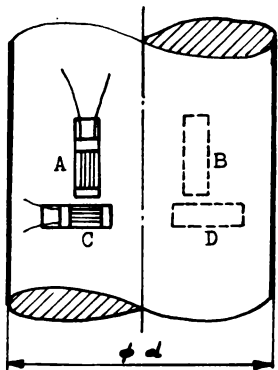
Obr.: 1.



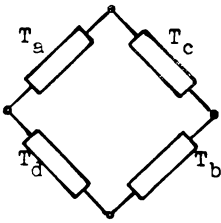
Obr.: 2.



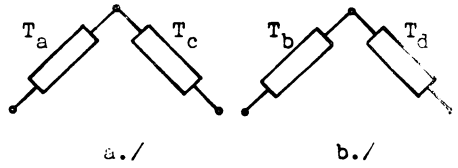
Obr.: 3.



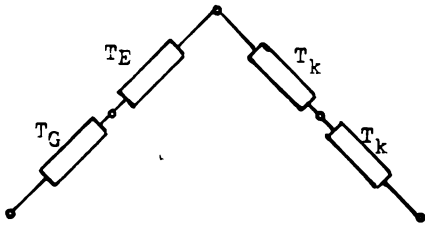
Obr.: 4.



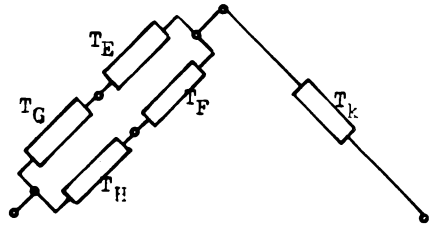
Obr.: 5



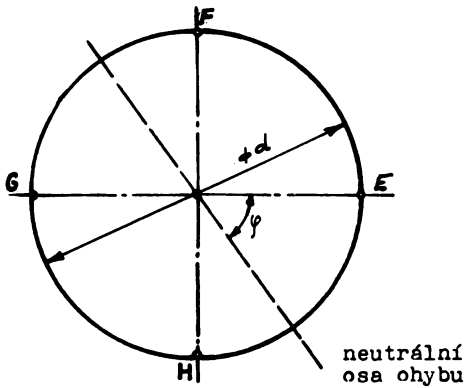
Obr. 6.



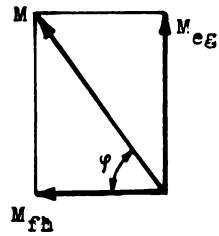
Obr.: 7.

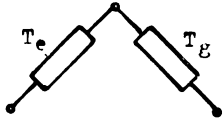


Obr.: 8 .

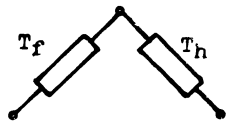


Obr.: 9 .



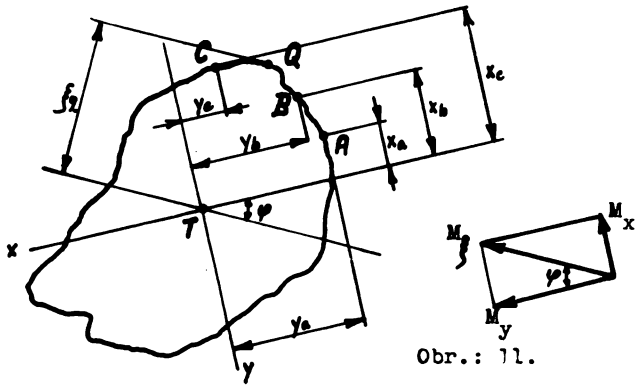


a./

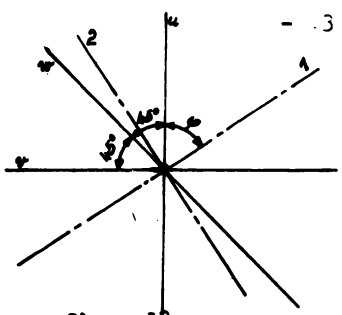


b./

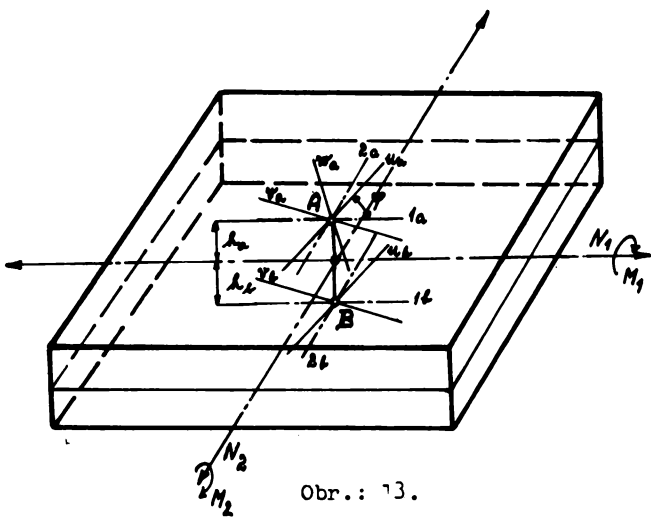
Obr.: 10.



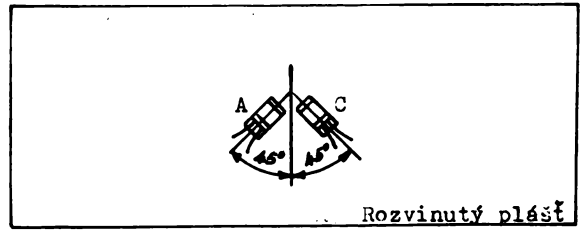
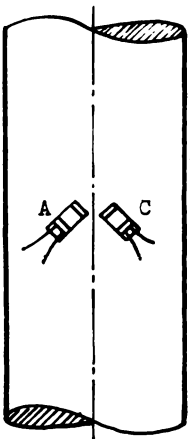
Obr.: 11.



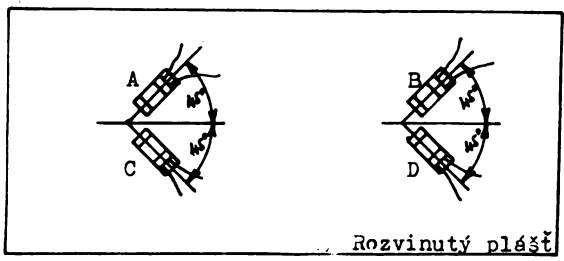
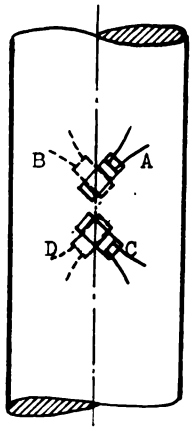
Obr.: 12.



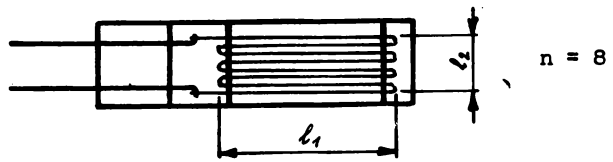
Obr.: 13.



Obr.: 14.



Obr.: 15.



Obr.: 16.