

K ODHADU ÚNAVOVEJ ŽIVOTNOSTI PRI ZAŤAŽOVANÍ S NÁHODNÝM PRIEBEHOM NAPÄTI

Vladimír Kliman, Ústav materiálov a mechaniky strojov SAV,
Bratislava

Z dôvodov hospodárneho konštruovania a dosiahnutia čo najmenšej hmotnosti strojních častí, je potrebné pri vývoji konštrukcie používať spoľahlivé výpočtové metódy odhadu únavovej životnosti. Medzi hlavné požiadavky ktoré sa na ne kladú patrí:

- rešpektovanie materiálových charakteristik, ktoré najlepšie vystihujú odozvu materiálu na premenlivý charakter zataženia (využívanie parametrov cyklickej plasticity),
- zohľadnenie vlastností samotného zatažovacieho procesu a
- požiadavka jednoduchého použitia.

Príspevok sa zaoberá metódou odhadu únavovej životnosti, ktorá je založená na energetickom kritériu únavovej pevnosti a zohľadňuje stochastický charakter prevádzkového zataženia využívaním štatistických charakteristik zatažovacieho procesu.

Teoretický rozbor problému

Metoda je založená na transformácii náhodného prevádzkového zatažovacieho procesu na fiktívne ekvivalentné harmonické namáhanie, pričom pri prevode vychádzame z toho, aby ekvivalentný harmonický proces spôsobil za čas t rovnaké únavové poškodenie ako náhodný proces, resp. aby mal rovnaký výkon ako náhodný proces. Veľkosť únavového poškodenia budeme charakterizovať množstvom hysteréznej energie absorbovanej materiálom pri zatažovaní, pričom hysterézna energia za jeden cyklus je definovaná plochou hysteréznej slučky (obr.1).

Predpokladajme, že je nám známy typický náhodný prevádzkový proces dĺžky t , charakteristický blok, opakováním ktorého je možné teoreticky nahradíť účinok nepretržitého procesu. Z podmienky rovnakého únavového poškodenia náhodného a ekvivalentného harmonického procesu vyplýva

$$W_{bl} = W_{ek} \cdot N_{fi} , \text{ kde} \quad (1)$$

W_{bl} je hysterézna energia jedného charakteristického bloku
 W_{ek} je hysterézna energia jedného cyklu ekvivalentného namáhania a

N_{fi} je počet cyklov ekvivalentného namáhania, potrebných na dosiahnutie hysteréznej energie jedného bloku.

Pre celú oblasť životnosti platí

$$W_{bl} = W_{ek} \cdot N_{fek} , \text{ kde} \quad (2)$$

N_{bl} je počet charakteristických blokov do lomu a

N_{fek} je počet cyklov ekvivalentného namáhania do lomu.

Z rovníc (1) a (2) vyplýva životnosť vyjadrená počtom charakteristických blokov

$$N_{bl} = \frac{N_{fek}}{N_{fi}} . \quad (3)$$

Z podmienky rovnakého výkonu bude frekvencia ekvivalentného procesu

$$f = \frac{W_{bl}}{t W_{ek}} \quad (4)$$

a životnosť vyjadrená v novom merítku, ktoré je pri náhodných procesoch vhodnejšie, bude

$$t = \frac{N_{fek}}{f} . \quad (5)$$

A) Volba amplitúdy ekvivalentného namáhania

Veľkosť amplitúdy ekvivalentného harmonického namáhania σ_{aek} musí spĺňať rovnicu (2). Nakoľko však hysterézna energia do lomu W nie je konštantou ale je funkcia amplitúdy zataženia, nemôžeme voliť hodnotu σ_{aek} libovolne. Taktiež nemôžeme pri náhodnom zatažení jednoznačne určiť pri akej úrovni napätia dosiahne súčet energií od

jednotlivých amplitúd medznej čiaru, predstavujúcu túto závislosť (obr.1). Môžeme však, pri známej hustote pravdepodobnosti amplitúd zatažovacieho procesu, určiť takú hodnotu σ_{aek} , pri ktorej hodnota energie do lomu náhodného procesu W_s bude s pravdepodobnosťou $X\%$ menšia ako hodnota W_L , odpovedajúca amplitúde σ_{aek} . Volbou σ_{aek} teda môžeme určiť pravdepodobnosť porušenia.

Zvolme efektívnu hodnotu ekvivalentného procesu rovnú p-násobku smerodajnej odchyľky náhodného procesu s_σ .

$$\sigma_{ef} = \frac{\sigma_{aek}}{\sqrt{2}} = p s_\sigma , \quad (6)$$

pričom velkosťou parametra p určíme hodnotu pravdepodobnosti $X\%$.

B) Určenie ekvivalentného počtu cyklov

Počet cyklov ekvivalentného namáhania do lomu určíme pomocou rovníc krviek životnosti. Pre nás prípad, keď zatažovací proces je v tvare $\sigma=f(t)$ a σ_{aek} je určené podľa rovnice (6), použijeme vzťah

$$s_\sigma p \sqrt{2} = \sigma_f' (2N_{fek})^b , \quad (7)$$

kde σ_f' je súčiniteľ únavovej pevnosti a
 b je súčiniteľ únavovej životnosti.

C) Určenie hysteréznej energie

Hysterézna energia za jeden cyklus harmonického namáhania s amplitúdou σ_a (práca plastickej deformácie) sa pre nás prípad vypočíta pomocou cyklickej deformačnej krvky a Morrowovho vzťahu z výrazu

$$W=4 \frac{1-n'}{1+n'} \left[\frac{\sigma_a}{k} \right]^{\frac{1}{n}} , \text{ kde} \quad (8)$$

k , n sú parametre cyklickej deformačnej krvky $\sigma_a=k \dot{\epsilon}_{ap}^n$,
 n' je exponent tvaru hysteréznej slučky závislý na
hodnote amplitúdy zataženia $n'=f(\sigma_a)$ a

$\dot{\epsilon}_{ap}$ je amplitúda plastickej deformácie.

Pre σ_{aek} zvolené podľa rovnice (6) potom bude

$$W_{ek} = 4 \frac{1-n'}{1+n} \frac{1}{k^n} \left[p \cdot \sigma_0 \cdot \sqrt{2} \right]^{\frac{1+n}{n}} . \quad (9)$$

Hysteréznu energiu charakteristického bloku odhadneme výpočtom na základe rozloženia náhodného procesu na spektrum harmonických cyklov, pričom je potrebné použiť "rain flow method". Energia bloku potom bude

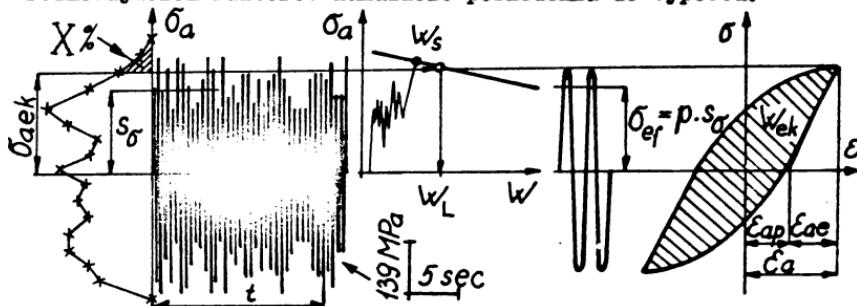
$$W_{bl} = \sum_{i=1}^r a_i W_i , \text{ kde} \quad (10)$$

W_i počítame podľa rovnice (8).

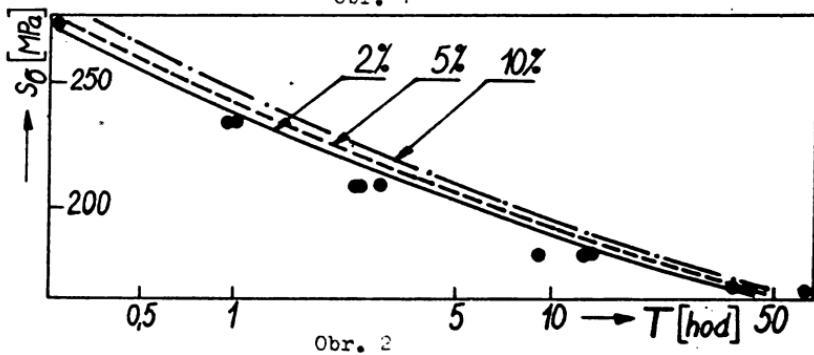
Záver

Metóda sa overovala na oceli 11600 pri zatažovaní procesom na obr. 1. Pre výpočet sa použila krvka životnosti $\sigma = 989(2N)^{-0.101}$ a cyklická deformačná krvka $\dot{\epsilon} = 966 \cdot 0.156$. Výsledky na obr. 2 predstavujú dobrú zhodu s experimentálnymi.

Metóda umožňuje pri jasnej fyzikálnej interpretácii pravdepodobnostný prístup k odhadu životnosti ako aj zahrnutie rozhodujúcich faktorov kumulácie poškodenia do výpočtu.



Obr. 1



Obr. 2