

## VYUŽITIE ANALYTICKY URČENÉHO SÚČINITEĽA DEFORMAČNEJ CITLIVOSTI PRI URČOVANÍ ROVINNEJ NAPÄTOSTI A OPTIMALIZÁCII VOĽBY VEĽKOSTI TENZOMETR. SNÍMAČA

Ing. Viktor Jakubík, CSc  
ZTS VUHYM Dubnica nad Váhom

Odporové tenzometrické snímače nachádzajú uplatnenie v dvoch základných oblastiach. Pri experimentálnej analýze mechanickej napäťosti, ktorá je určovaná z materiálových konštant a deformácií zmeraných pomocou odporových tenzometrov a pri tvorení snímačov mechanických veličín, napr. sily, alebo tlaku, kde tenzometry uskutočňujú mechanicko-elektrickú transformáciu deformácie časti snímeča spôsobenú meranou veličinou. Presnosť merania dosiahovaná pri analýze napäťostí je horšia, ako pri meraní mechanických veličín. Pri určovaní mechanického napätia je treba používať súčinitel deformačnej citlivosti k.

Súčiniteľ deformačnej citlivosti sa určuje štatistickým výberom a merením na ocelovom nosníku pri jednosej napäťosti. Pri meraní dvojosovej napäťosti je súčiniteľ deformačnej citlivosti závislý na pomeri pricnej a pozdlžnej deformácie a pri neznalecti tohto pomeru nemôže byť presne určený. Citlivosť súčiniteľa deformačnej citlivosti na pomer pricnej a pozdlžnej deformácie je výraznejšia so zmenšujúcou sa aktívnu dĺžkou odporového tenzometra.

Zmenu súčiniteľa deformačnej citlivosti je možné vyjadriť analyticky. Toto sa dá potom využiť pri použití malých výpočtových systémov vytvorených z mikropočítačov schopných koordinovať činnosť meracích prístrojov, vyhodnocovať výsledky, riadiť zber dát a priamo ich spracovať.

Pri dnešnom stave výpočtovej techniky a metód spracovávania veľkého množstva nameraných dát sa ukažuje zavedenie automatizácie do meracej techniky za reálne. Zavádzanie

najnovších poznatkov z odboru automatizácie predstavuje podstatné zvýšenie efektívnosti, presnosti a rýchlosťi rozsiahlych experimentálnych prác. Pri riešení tejto problematiky ide o tri na seba nadväzujúce operácie  
a/ získanie potrebných informácií o okamžitom stave sledovaných technických a fyzikálnych veličín vo vhodnom tvaru elektrického signálu

b/ záznam

c/ spracovanie

Hlavným obmedzujúcim faktorom sú primárne zdroje informácií. Súčiniteľ deformačnej citlivosti a jeho závislosť na jednotlivých veličinách je primárnym zdrojom informácie o chovení sa snímača pri daných pomeroch a jeho analytické definovanie je prínosom k poznaniu okamžitého stavu sledovaných veličín. Vzhľadom k tomu, že je možné analyticky určiť i presnosť jeho určenia je plne definovaný.

K ďelším výpočtom je vhodné súčinitela deformačnej citlivosti rozdeliť na súčinitela závislého na priečnej a pozdĺžnej deformácii  $k_2$  a  $k_1$ . Aplikovaný odporový tenzometer má konštantnú hrúbku lepidla, s daným modulom pružnosti, danou hrúbkou meracieho drátu a pod. V závislosti na zmene priečnej deformácie k pozdĺžnej sa však mení v priebehu nemáhania  $\lambda$ . Pre každý aplikovaný odporový tenzometer sú však hodnoty rozdielne. Obecne môžeme deformačného súčinitela vyjadriť ako funkciu  $k = (\lambda, h, E_d, \epsilon_s)$  kde  $\lambda$  je integračná konstanta a je definovaná závislosťou

$$\lambda = \sqrt{\frac{h d E_d 2(1-\mu_k)}{E_k}}$$

$h$  - hrúbka nosiča s lepidlom

$d$  - priemer meracieho odporového drátu

$E_d$  - modul pružnosti meracieho odporového drátu

$\mu_k$  - modul pružnosti nosiča s lepidlom

$\mu_k$  - Poissonova koefficienta nosiča s lepidlom

Príklad 1/

Pri zmene hrúbky lepidla s nosičom u odporového tenzometra s dĺžkou  $l_H = 1 \text{ mm}$  je pre  $h = 0,02 \text{ mm}$

$$\text{a } \varepsilon_{k_1} = 0,59 \cdot 10^{10} \text{ Nm}^{-2} \text{ je } \lambda = 15 \cdot 10^{-4} \text{ m } k = 1,79$$

$$\varepsilon_{k_2} = 0,33 \cdot 10^{10} \text{ Nm}^{-2} \quad \lambda = 20 \cdot 10^{-4} \text{ m } k = 1,585$$

$$\varepsilon_{k_3} = 0,20 \cdot 10^{10} \text{ Nm}^{-2} \quad \lambda = 25 \cdot 10^{-4} \text{ m } k = 1,485$$

$$h = 0,03 \text{ mm } \varepsilon_{k_1} = 0,59 \cdot 10^{10} \text{ Nm}^{-2}; \lambda = 18 \cdot 10^{-4} \text{ m } k = 1,47; \Delta k = 0,03$$

$$h = 0,03 \text{ mm } \varepsilon_{k_2} = 0,33 \cdot 10^{10} \text{ Nm}^{-2}; \lambda = 24 \cdot 10^{-4} \text{ m } k = 1,52; \Delta k = 0,06$$

$$h = 0,03 \text{ mm } \varepsilon_{k_3} = 0,20 \cdot 10^{10} \text{ Nm}^{-2}; \lambda = 31 \cdot 10^{-4} \text{ m } k = 1,30; \Delta k = 0,10$$

Príklad 2/

Pri zmene pomeru deformácie priečnej k pozdĺžnej pri

$\lambda = 8,4 \cdot 10^{-5} \text{ m}$  a  $\varepsilon_{Sy}/\varepsilon_S \approx 0,1$  na 0,7 sa pri dĺžke odporo-

všho tenzometra  $l_H = 1 \text{ mm}$  zmení k o  $\Delta k = 11,6 \%$

Pri meraní tvarových súčiastí sa vyskytujú pomerne vysoké gradienty nepäťostí. Keďže tenzometer integruje nepäťosť z plochy na ktorú je pripojený je vhodné voliť čo najmenšie dĺžky odporových tenzometrov. Tieto sú však veľmi citlivé na zmeny pomeru deformácie i zmenu hrúbky nosiča pre daný konkrétny prípad. Čiže potrebovali by sme voliť väčšiu dĺžku tenzometra. Avšak vzhľadom k tomu, že máme analyticky definované závislosti súčiniteľa deformáčnej citlivosti môžeme ísť na minimálne dĺžky  $l_{H_{min}}$  a presnosť merenia získame podľa splnených požiadaviek merania konštánt aplikovaného odporového tenzometra. Rozhodujúcou veličinou je v tomto prípade presnosť nálepenia odp. tenzometra a hrúbka nosiča pri optimalizácii veľkosti a modul pružnosti nosiča.

Vyhodnocovanie tenzometrických meraní pri dvojosovej nepäťosti. Správnosť vyhodnocenia je závislá i na zahrnutí vlivu priečnej citlivosti odporových tenzometrov do výpočtu, pretože jej nerešpektovanie viedie k sústavným chybám,

ktoré nemusia byť zanedbatelné.

Výpočet dvojoseovej napäťosti je daný výrazom /3/

$$\bar{\sigma}_x = \frac{E}{1-\mu^2} (E_x + \mu E_y)$$

Zmerané deformácie  $E'_x, E'_y$  sa líšia od skutočných vplyvom citlivosti na priečnu deformáciu. K správnemu vyhodnoteniu je treba poznať mimo materiálových konštánt  $E, \mu$  i priečnu citlivosť tenzometrov. V literatúre sa popisuje zavedenie tzv. "tenzometrického pomeru priečnej kontrekcie", ktorým sa dá zahrnúť vplyv priečnej citlivosti.

$$\omega = \frac{\mu - \chi}{1 - \mu \chi}; \quad \chi = \frac{k_2}{k_1}$$

Kedže veľkosť Poissonovej konštanty  $\mu$  zmeraného materiálu poznáme a hodnotu  $\chi$  si určíme zo známej analytickej závislosti potom môžeme vyjadriť napäťie rovnicou

$$\text{zhq } \bar{\sigma}_x = \frac{E}{1-\omega} (E'_x + \omega E'_y)$$

Pri určovaní rovinnej napäťosti pomocou ružice napr.  $45^0$  podľa Ruza /2/ vychádza sa z požiadavku ciechovania ružic v dvojoseovom napäťostnom poli. Pri použití rovnskej metódy určovania môžeme obíť zložité experimentálne určovanie určením analytickým, pričom zavedené hodnoty

$$a = \frac{k_1^2 - k_2^2}{k_1}; \quad ab = \frac{k_1^2 - k_2^2}{k_2} \quad \text{môžeme}$$

vyjadriť analyticky a ďalší výpočet môžeme previesť rovnaním spôsobom. Opakováním výpočtu sa môže presnosť určovania zvýšiť.

Použitá literatúra

- [1] Jakubík      Analýza presnosti tenzomet. merania mechan.  
nemáhania, KDP, Bratislava, 1981
- [2] Ruža      Elektrické odporové tensometry, ČSAV, Praha  
1950,
- [3] Čepický      Vyhodnocování tenz. měření pri dvojoseové  
napjatosti, VŠD - Žilina 1967,