

OPTICKÉ MERANIE DEFORMÁCIE A NAPÄŤOVÝCH STAVOV KREMÍKOVÝCH SUBSTRÁTOV

Držík M., Mach Ľ., Ústav stavebnictva a architektúry SAV
842 20 Bratislava, Dúbravská cesta 9

Substráty monokryštálického kremíka na výrobu integrovaných obvodov sú v technologickom procese zaťažované vysokými termickými napäťami. Tieto vznikajú po nanesení na základný materiál povrchových vrstiev pri vysokých teplotách 1000 - 1200 °C a následnom vychladnutí takého konštrukčného prvku typu dvoj či viacvrstvovej tenkej dosky. Zvyšková deformácia je spôsobená v dôsledku rozdielnych koeficientov teplotnej roztažnosti vrstiev, pôvodná rovinná kruhová doska substrátu sa po nanesení vrstvičky deformuje na dutú, alebo vypuklú plochu. Z hľadiska ďalšieho technologického spracovania však táto deformácia nesmie presiahnuť prípustné hodnoty, preto jej meranie je veľmi dôležité. Optické metody svojou bezkontaktnosťou merania sú na tento účel veľmi vhodné. Merané deformácie substrátov sú však často tak veľké, že klasické interferometre obvykle používané pri meraní, sú príliš citlivé. Z tohto dôvodu sme teoreticky zdôvodnili, a realizovali tzv. metodu merania povrchových sklonov. Metoda bola navrhnutá F.P. Chiangom [1] a predstavuje v podstate modifikáciu klasickej Ronchiho metódy. Metoda vizualizuje v podobe interferenčných čiar derivácie normálovej zložky povrchovej deformácie, je preto vhodná najmä pri meraní konštrukčných prvkov typu tenkých dosiek. Jej optická schéma je na Obr.1. Šošovka L vytvára pomocou bodového /alebo "štrbinového"/ zdroja svetla S rovnobežný zväzok lúčov, ktorý dopadá na zrkadlo odrážajúci povrch vzorky M. Lúče odrazené od objektu, po spätnom prechode šošovkou L a odraze na polopriepustnom zrkadle Z, pretínajú štrbiny mriežky G umiestnej v ohnisko-vej rovine. Po prechode zobrazujúcou šošovkou I vzniká v rovine zobrazenia interferenčný obrazec, ktorý môžeme interpretovať podľa nasledujúceho vzťahu [2]

$$M_3 = \exp\left[-\frac{ikM}{f}(x^2+y^2)\right] \cdot \left[\mu_i(x,y) + \frac{f}{4\pi} \frac{\lambda}{d} \frac{\partial \mu_i(x,y)}{\partial x} + \frac{1}{4} \left(\frac{f}{2\pi} \frac{\lambda}{d}\right)^2 \frac{\partial^2 \mu_i(x,y)}{\partial x^2} \right], \quad /1/$$

kde x, y sú kartézske súradnice, λ je vlnová dĺžka svetla, k vlnové číslo, f je ohnisková vzdialenosť objektívu, M zväčšenie obrazu a d je mriežková konštantă. Vo vzťahu vystupujú tri členy z rozvoja filtračnej funkcie, ktoré po vyriešení konvolučného integrálu predstavujú nultú, prvú a druhú deriváciu pôvodnej funkcie komplexnej amplitudy $\mu_i(x,y)$. Urobením komplexného súčinu pre vyjadrenie rozloženia intenzity dostaneme vzájomné súčiny jednotlivých rádov derivácií vstupnej funkcie, čo sa na obrazci prejaví ich vzájomnou moduláciou. Pre mriežku s nízkou frekvenciou /v praxi 1-5 čiar/mm/ pozorujeme prakticky len obraz objektu modulovaný čiarami prvých derivácií tvaru vstupného signálu. Z toho vyplýva, že interferenčné čiary predstavujú dôležité veličiny v teorii tenkých dosiek - derivácie priehybov dosky. Z nameraných hodnôt možno ľahko určiť aj polomer krvosti plochy.

Typický priebeh zvyškových napäťí v tepelne spracovanej vzorke je na Obr.2. V práci [3] bol na základe určitých zjednodušení odvodnený vzťah pre hodnoty napäťia v podložke na rozhraní vrstiev

$$\sigma_1 = -\frac{2E_1h_1}{3(1-\nu)} ,$$

/2/

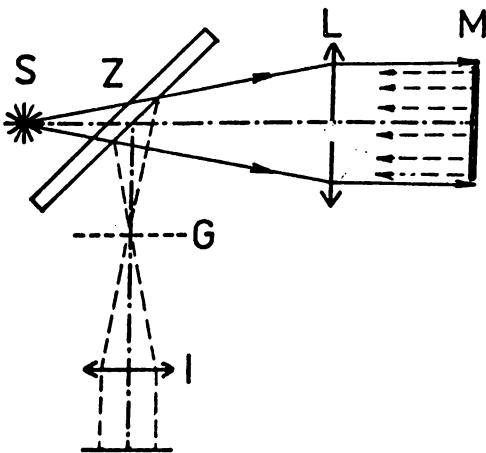
kde E_1 , ν sú Youngov modul a Poissonovo číslo materiálu podložky substrátu, h_1 je jej hrúbka a ν polomer krvosti deformovanej tenkej dosky substrátu. Vzťah /2/ sme využili na vyhodnotenie napäťia v kremíkovej podložke. Orientačne možno hodnotu napäťia σ_1 vyhodnotiť aj na základe známych vzťahov pre priečne ohýbané dosky. Potrebné druhé derivácie prihybov sa znova ľahko získajú z interferogramov. Chyba v určení napäťia σ_1 v porovnaní so vzťahom /2/ je okolo 30%, čo však často pre kontrolu správnosti výsledkov postačuje.

Z hľadiska technického zabezpečenia meraní deformácie kremíkových substrátov pomocou metódy merania povrchových sklonov sme využili vizualizačné počítačové zariadenie TELE-MET-2. Toto zariadenie predstavuje snímaciu CCD kameru napojenú na 8-bitový počítač s potrebným softwareom pre záznam a spracovanie snímaných obrazov. Vzhľadom na potrebu premerať veľké množstvo vzoriek bol vytvorený obslužný program na vyhodnocovanie deformácie a napäťostí a výpis protokolov merania. Interferogramy a výsledky vyhodnotenia napäťostí je možné zaznamenať na tlačiarne, čím sa plne odstránil fotografický proces.

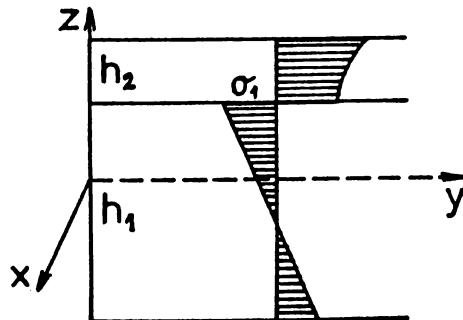
Na základe získaných výsledkov sme zmapovali vplyv jednotlivých krokov technologického procesu na deformáciu substrátov. Ukázalo sa, že existujú možnosti optimalizovať procesy tepelného spracovania z hľadiska minimalizácie nežiadúcej deformácie substrátov a tým aj zníženia zmätkovitosti výroby.

Literatúra

- 1 F.P. Chiang, Advances in Optical Metrology, SPIE 1978
- 2 Záverečná správa ÚSTARCH SAV Bratislava, III-3-1/10.3
- 3 V.S. Sergejev, Naprjaženija i deformacii v elementach mikroschem, Moskva 1987



Obr.1



Obr.2